



Tambour-sécheur-enrobeur d'asphalte modèle 4822



GÉNÉRALITÉS

CONCEPT ET PRODUCTION : Le tambour-sécheur-enrobeur ALmix modèle 4822 est de conception à courant parallèle et avec un dessin qui inclut des palettes spéciales boulonnées en arête de poisson pour une efficacité maximum de séchage et de mélange, une température de cuve inférieure et une consommation en combustible réduite. Ce mélangeur est conçu pour produire 30 à 60 tonnes par heure (TPH) selon les caractéristiques des agrégats et d'humidité. Plus spécifiquement, le matériel de chantier précité est garanti pour produire 50 TPH de mélange chaud à 290 °F à partir de matériel dont la teneur initiale en humidité est de 5 %.

TAMBOUR-SÉCHEUR-ENROBEUR: Le tambour de 48 po de diamètre x 22 pieds de long est construit à partir de plaques d'acier de 5/16 po d'épaisseur. Le tambour est actionné sur galets par deux moteurs de 7-1/2 CV par le biais de quatre (4) démultiplications à barre. Le châssis principal est fait d'une carrosserie autoporteuse en acier structurel lourd, dont les longerons supportent les galets et le tambour. Quatre galets à brides de 10 po de diamètre x 4 po de face sont usinés et traités à la chaleur à 500 Brinell et pourvus de roulements de 1-15/16 po de diamètre. Chaque ensemble de galet est monté sur une plaque en acier de 1/2 po d'épaisseur qui permet à l'assemblage d'être ajusté en une unité. Les galets entraînent deux bandages d'acier épais de 1-1/2 po et forgés d'une pièce. Le matériel est déchargé du tambour à travers une chute de décharge latérale par des palettes balayees boulonnées.

CONVOYEUR À RACLOIRS: Le convoyeur de 16 po de large x 23 pieds de long de type drague à chaîne unique est entraîné par un moteur de 10 CV, par le biais d'une démultiplication à barre. La chaîne est de type à rouleaux à pas de 4 po, ayant des barres latérales en acier d'alliage, des douilles cimentées, des broches trempées et des rouleaux trempés. Le convoyeur opère à une inclinaison d'environ cinquante (50) degrés pour obtenir une haute efficacité et peu de frottement. Le fond du convoyeur est revêtu de plaques d'acier de garnitures anti-abrasives de 1/2" po d'épaisseur et les côtés sont revêtus de plaques d'acier de garnitures anti-abrasives de 3/8 po d'épaisseur.

ASSEMBLAGE BRÛLEUR : Le tambour-sécheur-enrobeur modèle 4822 utilise l'assemblage brûleur Hauck StarJet. Le brûleur est capable de brûler (avec le matériel facultatif approprié) toute qualité de fuel, de gaz naturel, de PL liquide et de rebut combustible liquide. Le brûleur comprend un ventilateur de 36 once haute efficacité entraîné par un moteur de 20 CV, à contrôle de température automatique et avec des mesures de protection de la flamme. La capacité du brûleur est de 15,2 MBTU/H. Une pompe à carburant pétrolier est fournie montée sur patins et entraînée par un moteur de 1/2 CV.

SYSTÈME DE CONTRÔLE DE LA POLLUTION: Le système de collection humide monté sur châssis comprend une chute de décharge agrandie articulée sur le tambour, une section venturi haute énergie en conduit, réglable à distance, un séparateur primaire, un ventilateur d'extraction Modèle 23 entraîné par un moteur de 40 CV et une cheminée d'échappement articulée. Une barre d'arrosage située dans le

conduit contient des tuyères en laiton résistantes à l'encrassement qui saturent complètement le courant d'air. Les sections d'usure primaire dans le système de contrôle de la pollution sont construites en plaque d'acier anti-abrasif pour leur assurer une longue vie. Une pompe à eau de 40 gpm couplée directement à un moteur de 7-1/2 CV, 3600 tr/min, est fournie montée sur patins pour permettre le positionnement à côté du bassin de décantation.

SYSTÈME DU MÉLANGE DE L'ASPHALTE

GÉNÉRALITÉS : Le tambour-sécheur-enrobeur modèle 4822 comprend le système de contrôle Millennium d'ALmix. Au centre de ce système de contrôle se trouve un ordinateur compatible avec les ordinateurs personnels d'IBM. Le contrôle Premium est caractérisé par une interface opérateur complètement graphique pour montrer la situation complète d'un coup d'oeil. Premium est un système conçu pour Windows utilisant la technologie « pointer-cliquer ». Le système conserve l'information, les constantes du système et les calibrages des balances en cas de panne de courant ou d'arrêt d'un disque dur.

FORMAT: Le système comprend un écran quadrichrome VGA de 17 po avec panneau de saisie à clavier. L'opérateur utilise l'écran pour préréglage le pourcentage d'asphalte liquide désiré dans le mélange, le pourcentage de matériel récupéré désiré dans le mélange, le pourcentage d'asphalte liquide dans le matériel récupéré, des délais séparés de temps de démarrage et d'arrêt pour l'injection d'AC,



Tambour-sécheur-enrobeur d'asphalte modèle 4822



le pourcentage de tolérance d'asphalte liquide et le paramétrage de la compensation d'humidité pour chaque agrégat. Les articles suivants sont affichés à l'écran vidéo : Le TPH de l'agrégat pour chaque agrégat, TPH d'agrégat total au point d'injection de l'asphalte, TPH d'asphalte liquide, TPH du recyclage, TPH du mélange total, % désiré des agrégats, de recyclage et d'asphalte, % réel des agrégats, de recyclage et d'asphalte, total des tonnes accumulées de chaque agrégat, total des tonnes accumulées d'asphalte liquide, total des tonnes accumulées de mélange, FPM du convoyeur incliné et température de l'asphalte liquide.

ÉQUIPEMENT DE MALAXAGE: L'ensemble de la pompe à asphalte consiste en une pompe à asphalte de 1-1/2 po à enveloppe chauffante, à déplacement positif, entraînée par un moteur de 2 CV et entraînée à vecteur de flux. Après la pompe se trouve une valve de dérivation à enveloppe chauffante, à 3 voies, mise en action par cylindre pneumatique

pour amener l'asphalte au tambour (en passant par le compteur) ou pour la rediriger vers le réservoir. Ensuite il y a une deuxième pompe à asphalte, à enveloppe chauffante, à déplacement positif, qui est utilisée comme compteur pour contrôler la vitesse de l'asphalte. L'exactitude et la durabilité de cette deuxième pompe à encodeur optique la rendent de loin supérieure aux compteurs de courant d'asphalte traditionnels. La compensation de la température est réalisée par le système de contrôle Millennium.

OPTIONS:

- Configurations de conception fixe ou portative de la machine de chantier d'asphalte
- Systèmes à 1 ou à 2 réservoirs d'alimentation à froid – montés sur châssis avec tambour-sécheur-enrobeur
- Systèmes à 3 ou 4 réservoirs d'alimentation à froid portatifs
- Matériel autoporteur de contrôle de la pollution
- Filtre à manche ou collecteur humide

Plusieurs silos de stockage d'asphalte et convoyeurs à palettes ; unités portatives autodépliables ou unités fixes

- Réservoirs d'asphalte portatifs ou fixes, avec systèmes chauffants à mise à feu indirecte ou directe
- Plusieurs options de fonctionnalité de contrôle de l'équipement de malaxage y compris : Contrôle automatique de l'alimentation, stockage de concept de mélange multiple, alarme de tolérance d'agrégat vierge et compensation de la température de l'asphalte

